

EVEREST

ЛЬДОАККУМУЛЯТОР

Охлаждение является неотъемлемым процессом, необходимым на всех молочно-товарных фермах и предприятиях по переработке молока; молоко охлаждается не только во время приемки, но и на других этапах переработки, включая завершающую фазу процесса упаковки.

Основными этапами, требующими охлаждения молока, являются:

- приемка;
- этапы после сепарирования и пастеризации;
- получение молочных сливок и пахты.

Потребности предприятия в холоде обычно приходится на раннее утро и позднее послеобеденное время.

Решение с использованием льдоаккумулятора Everest позволяет вырабатывать весь необходимый для процесса объем холода в периоды, когда электрическая система предприятия не перегружена пиковым энергопотреблением - такой подход является наиболее эффективным.

Ice Banks

Обычно в 8.00 циркуляционный насос начинает прокачку ледяной воды в контуре между потребителем (например, рубашкой емкости для хранения молока), расположенным на ферме или молкомбинате и баком льдоаккумулятора.

Отпеленная вода, возвращаясь в льдоаккумулятор, охлаждается за счет таяния льда, и снова подается на потребителя, циркулируя до тех пор, пока суточная потребность предприятия в холоде не будет удовлетворена.

Также ледяная вода температурой +1°C требуется в таких отраслях пищевой промышленности как:

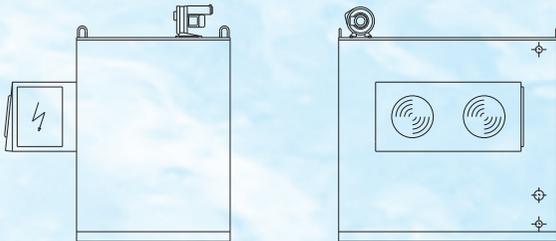
- Хлебопекарная отрасль;
- Отрасль по производству мороженого;
- Отрасль по предварительной обработке овощей / производству готовых к употреблению овощных продуктов и смесей;
- Пивоваренная отрасль и многие другие.



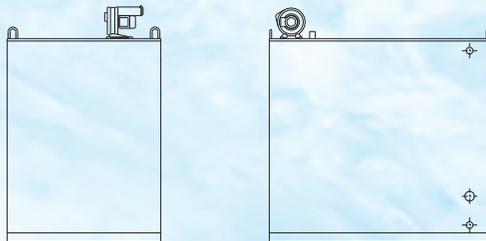
EVEREST: ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность (кВт*ч/ккал)	Змеевик (количество)	Максимальный объём (литры)	Габариты (мм)			Присоединения				Мощность нагревателя (кВт)
				L	Hv	Ht	M	SF	TP	R	
45	45 / 38700	1 x 3	2150	880	1785	2235	2"	1"	Ø 75	0,8	
60	60 / 51600	1 x 4	2150							0,8	
90	90 / 77400	1 x 6	2150							0,8	
130	130 / 111800	1 x 6	3800	1060	2535	0,8					
180	180 / 154800	1 x 8	3800	2535	0,8						
220	220 / 189200	1 x 10	5550	1500	2535	0,8					
260	260 / 223600	1 x 12	5550	1500	2535	0,8					
310	310 / 266600	1 x 14	7350	1940	2590	2,2					
350	350 / 301000	1 x 16	7350	1940	2590	2,2					
440	440 / 378400	2 x 10	9100	2380	2590	2,2					
530	530 / 455800	2 x 12	10900	2820	2590	2,2					
620	620 / 533200	2 x 14	12700	3260	2630	2,2					
700	700 / 602000	2 x 16	14450	3700	2630	2,2					
880	880 / 756800	4 x 10	18050	4580	2630	2,2					
1060	1060 / 911600	4 x 12	21600	5460	2690	3					
1230	1230 / 1057800	4 x 14	25150	6340	2730	3					
1400	1400 / 1204000	4 x 16	28700	7220	2730	3					
1600	1600 / 1376000	6 x 12	32300	8100	2770	3					
1900	1900 / 1634000	6 x 14	27650	9420	3010	3					
2100	2100 / 1806000	6 x 16	42950	10740	3010	4,3					
2500	2500 / 2150000	8 x 14	50100	12500	3010	4,3					

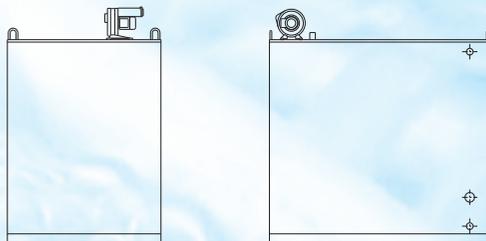
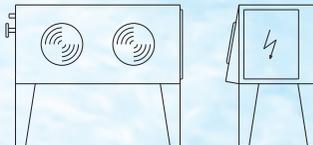
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ УСТАНОВКИ



A: Модель со встроенным агрегатом



B: Модель с выносным агрегатом



C: Модель с выносной компрессорной станцией и выносным конденсатором

EVEREST: ТИП АГРЕГАТА

Модель	Время аккумуляции (в часах)	7	8	9	10	11	12	13	14
45		04		03		01			
60		06		04			02		
90				06		04			03
130		09	08			06		05	
180			09		08		07		06
220			10			08		07	
260			11		09			08	
310		13	12				09		08
350		14		12			10		
440			32			12			10
530		35			13				11
620			34			32			30
700		40		34			32	13	
880		42			34				32
1060		44		40			34		33
1230				42	40				34
1400			44			40		35	
1600				44	42		40		35
1900				47	44		42		40
2100			48						42
2500				50					44

Притер: у вас есть Everest модель 620 и вы хотите саккумулировать необходимое количество льда за 11 часов. В данном случае подойдет агрегат модели 32

EVEREST: ХАРАКТЕРИСТИКИ ХОЛОДИЛЬНОГО АГРЕГАТА

Агрегат (модель)	Холодопроизводительность* (Вт)	Потребляемая мощность (кВт)	Макс. Сила тока (А)	Тип**	Лошадиных сил	Тип компрессора
01	7000	4	10	A	3	герметичный
02	7800	5	12	A	3,5	
03	10200	6	13	A	4	
04	13100	7	17	A	5	
05	16800	9	20	A	6,5	
06	19600	10	23	A	8,5	полугерметичный
07	25200	12	29	B	10	
08	32100	16	32	B	13	
09	33700	18	35	B	15	
10	39600	20	40	B	20	
11	47000	23	42	C	25	герметичный
12	56200	28	52	C	30	
13	71100	37	63	C	35	
14	85500	43	73	C	40	
30	64300	31	63	B	2 x 13	
32	79200	40	78	B	2 x 20	полугерметичный
33	94100	45	82	C	2 x 25	
34	112400	55	101	C	2 x 30	
35	142200	72	123	C	2 x 35	
40	171000	88	148	C	2 x 40	
42	206600	107	180	C	2 x 50	винтовой
44	246600	122	220	C	2 x 60	
47	310000	159	266	C	3 x 50	
48	370000	181	326	C	3 x 60	
50	467600	200	360	C	2 x 120	

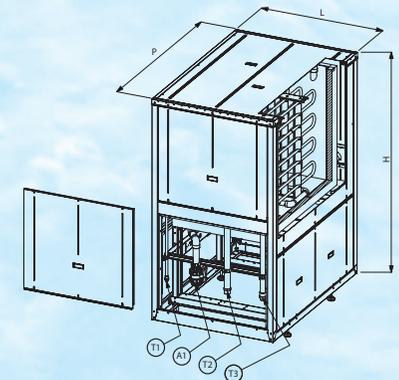
** В данном случае – фреон R404, кипение -5°C, конденсация +40°C

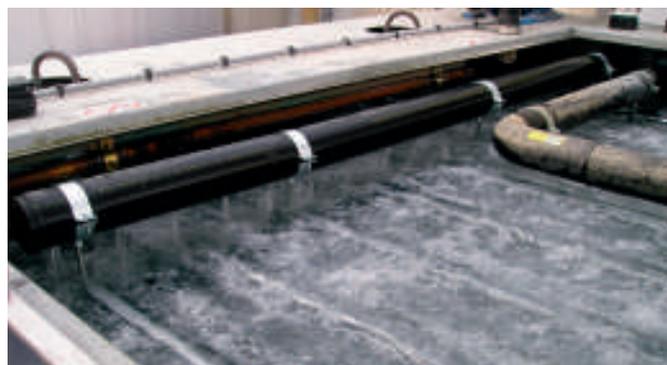
** Технические характеристики оборудования могут быть изменены без предварительного уведомления

MICRO EVEREST: ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность (кВт*ч/ккал)	Время аккумуляции (в часах)	Лошадиных сил	Мощность нагревателя	Потребляемая мощность	Макс. Сила тока (А)
20	20 / 17200	9	2	0,4	2,9	7,7
40	40 / 34400	10	3		4,3	8,8

Габариты (мм)	L	1110
	P	1610
	H	2050
	T1	1/2"
Присоединения	T2	1"1/2
	T3	1"1/4
	A1	1"1/2
	T1 = Долив	
T2 = возврат		
T3 = слив переполнения		
T4 = Всасывание насоса		





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЛЬДОАККУМУЛЯТОРА EVEREST:

- Сниженное энергопотребление и надежная теплоизоляция минимальной толщины, выполненная из экологически безопасного материала
- Высокая энергоэффективность в сравнении с чиллерами прямого охлаждения, достигаемая за счет использования маломощной компрессорной техники
- Наличие моноблочных моделей для быстрого и практически беззатратного монтажа.
- Наличие моделей малой производительности серии MicroEverest с льдоаккумулирующей способностью менее 40 кВт*ч
- Исполнение как из высококачественной оцинкованной, так и из нержавеющей стали
- Особая геометрия змеевиковых секций, позволяющая аккумулировать максимальное количества льда в минимальном объеме
- Высокоэффективная система воздушного перемешивания для быстрого таяния льда
- Удобный и простой в использовании контроллер толщины льда - Двухпозиционный, с возможностью аккумуляции 100% и 85% от номинала
- Возможность приобретения льдоаккумуляторов как с холодильным агрегатом (фреоновая версия), так и без него
- Наличие версий льдоаккумуляторов, работающих на Глицоле и Аммиаке
- Маркировка CE в соответствии с нормами PED 97/23/CE



FIC s.p.a
Via Trivulzia, 54
23020 Mese (Sondrio)
Italy

e.mail: fic@fic.com
<http://www.fic.com>

Sales Office:
Tel. +39 0343 43103
fax +39 0343 41339

Factory - Head Office:
Tel. +39 0343 41051
fax +39 0343 41304

