

Linea WINE



Platcold

PIASTRE PER L'ENOLOGIA

OENOLOGY PLATES



La gamma Piastre Platcold

The range of the Platcold plates



CONTROLLO DELLA TEMPERATURA IN ENOLOGIA

Il moderno processo produttivo in cantina non può più prescindere da un rigoroso controllo della temperatura: la termoregolazione dei mosti infatti oltre a garantire l'ottimizzazione del ciclo produttivo nel suo complesso, assicura standard qualitativi elevati e costanti.

Tale obiettivo può essere raggiunto attraverso l'installazione nei serbatoi, nelle vasche in cemento od in contenitori di altra natura, delle piastre Platcold FIC, attualmente prodotte nelle serie DSL e VSL, che coprono tutte le esigenze di impiego, per le varie capacità.

Si tratta di piastre di scambio termico costruite interamente in acciaio inossidabile AISI 304 o AISI 316L con canali di passaggio del fluido refrigerante ottenuti con sofisticati impianti di saldatura laser e successiva modellazione dei canali tramite gonfiaggio.

Questo tipo di esecuzione, rispetto ai sistemi tradizionali, consente da un lato il perfetto e totale controllo della produzione, garantendo pertanto che non ci siano problematiche di alcun tipo durante l'utilizzo delle piastre e dall'altro l'ottimizzazione degli spessori, volta al contenimento dei costi ed al miglioramento dello scambio termico.

TEMPERATURE CONTROL IN WINE MAKING

The state of the art of the wine making process cannot do without an accurate and rigorous temperature control: actually the thermo-regulation beside leading to the optimisation of the whole process, is the guarantee for the highest and constant quality.

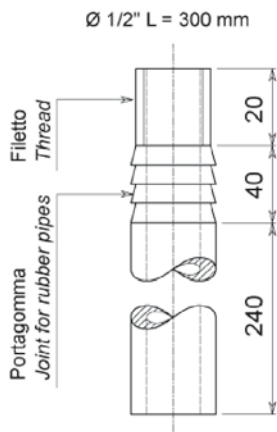
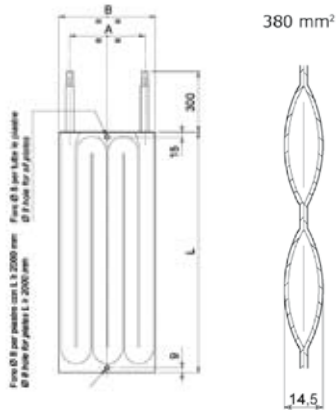
The way to get to this target can be through the use of Platcold plates produced by FIC and placed into steel or concrete tanks or any other kind of reservoir. There are two ranges of Platcold plates, DSL and VSL in order to cover all the production needs.

These plates are heat-exchange panels, completely in stainless steel AISI 304 or AISI 316L; the cooling medium flows within serpentines whose channels take shape by sophisticated laser welding plant and further forming through inflation.

This kind of execution, compared to traditional ways, guarantees the complete control of the production, avoiding any sort of problem during the use of the plate and from the other hand optimising the thickness of the sheets in order to decrease the costs as much as possible while improving the heat-exchange process.



Piastre DSL - DSL Plates



Il fluido refrigerante fluisce in un unico circuito in serie con canali di sezione 380 mm². Il materiale può essere AISI 304 o AISI 316L con finitura lucidata elettroliticamente. Lo spessore delle lamiere è di 0,8 mm. Gli attacchi sono costituiti da tronchetti di lunghezza 300 mm sempre in AISI 304 o AISI 316L da 1/2" con terminale filettato e parte centrale con portagomma, per avere la massima flessibilità sulle connessioni. Le piastre, sottoposte a prova idraulica di 6 bar, sono progettate per funzionamento con acqua o acqua e glicole.

The flow of the cooling medium is in series into a single circuit with channels whose section is 380 mm². The construction material is AISI 304 or AISI 316L, electrochemically polished. Thickness of the steel sheet is 0,8 mm. The fittings, in AISI 304 or AISI 316L, are 1/2" pipes, 300 mm length, their end part is threaded and the central part has a rubber holder in order to give the user the possibility to connect to any kind of source. The plates are tested at 6 bar and are designed to work with water or water/glycole solutions.

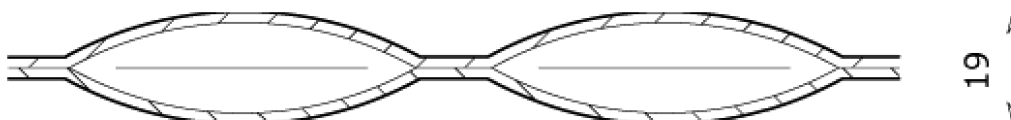
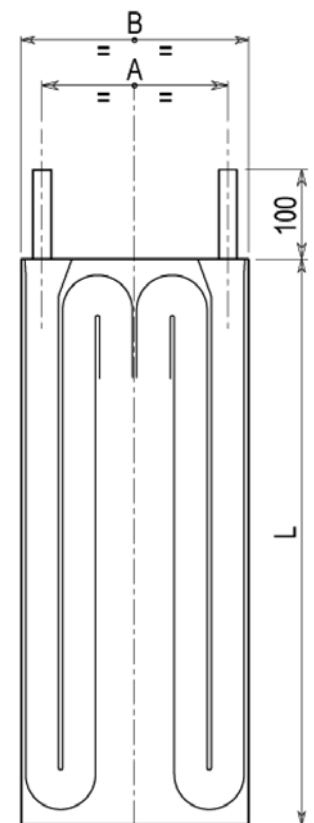
Modello Model	Dimensioni Dimensions		Int. attacchi Dist. between fittings	Superficie Surface	Lunghezza circuit Circuit length	Peso Weight	Perdite di carico con acqua a 10° C Pressure drops with water at 10° C	
	L (mm)	B (mm)					A (mm)	G=1500 l/h (bar)
3560	3500	570	460	4.05	35.0	26.6	0.50	0.80
3060	3000	570	460	3.47	30.0	22.9	0.45	0.70
2560	2500	570	460	2.89	25.0	19.2	0.35	0.60
2060	2000	570	460	2.31	20.0	15.5	0.30	0.50
1860	1800	570	460	2.08	18.0	14.0	0.30	0.45
1660	1600	570	460	1.85	16.0	12.5	0.25	0.45
1460	1400	570	460	1.62	14.0	11.1	0.25	0.40
1260	1200	570	460	1.39	12.0	9.6	0.20	0.35
1060	1000	570	460	1.16	10.0	8.1	0.20	0.30
860	800	570	460	0.92	8.0	6.6	0.15	0.25
660	600	570	460	0.69	6.0	5.1	0.15	0.25
3550	3500	470	380	3.33	28.0	22.0	0.40	0.65
3050	3000	470	380	2.85	24.0	18.9	0.35	0.55
2550	2500	470	380	2.38	20.0	15.9	0.30	0.50
2050	2000	470	380	1.90	16.0	12.9	0.25	0.40
1850	1800	470	380	1.71	14.4	11.6	0.20	0.40
1650	1600	470	380	1.52	12.8	10.4	0.20	0.35
1450	1400	470	380	1.33	11.2	9.2	0.20	0.35
1250	1200	470	380	1.14	9.6	8.0	0.15	0.30
1050	1000	470	380	0.95	8.0	6.8	0.15	0.25
850	800	470	380	0.76	6.4	5.6	0.15	0.20
650	600	470	380	0.57	4.8	4.3	0.10	0.20
3540	3500	370	290	2.61	21.0	17.4	0.30	0.50
3040	3000	370	290	2.24	18.0	15.0	0.25	0.45
2540	2500	370	290	1.87	15.0	12.6	0.20	0.40
2040	2000	370	290	1.49	12.0	10.2	0.20	0.30
1840	1800	370	290	1.34	10.8	9.3	0.15	0.30
1640	1600	370	290	1.19	9.6	8.3	0.15	0.25
1440	1400	370	290	1.04	8.4	7.4	0.15	0.25
1240	1200	370	290	0.90	7.2	6.4	0.15	0.20
1040	1000	370	290	0.75	6.0	5.5	0.10	0.20
840	800	370	290	0.60	4.8	4.5	0.10	0.20
640	600	370	290	0.45	3.6	3.6	0.10	0.15
3530	3500	270	210	1.90	14.0	12.9	0.20	0.35
3030	3000	270	210	1.63	12.0	11.1	0.20	0.30
2530	2500	270	210	1.36	10.0	9.4	0.15	0.25
2030	2000	270	210	1.09	8.0	7.7	0.15	0.20
1830	1800	270	210	0.98	7.2	7.0	0.10	0.20
1630	1600	270	210	0.87	6.4	6.3	0.10	0.20
1430	1400	270	210	0.76	5.6	5.6	0.10	0.20
1230	1200	270	210	0.65	4.8	4.9	0.10	0.15
1030	1000	270	210	0.54	4.0	4.2	0.10	0.15
830	800	270	210	0.44	3.2	3.5	0.10	0.15
630	600	270	210	0.33	2.4	2.8	0.05	0.10

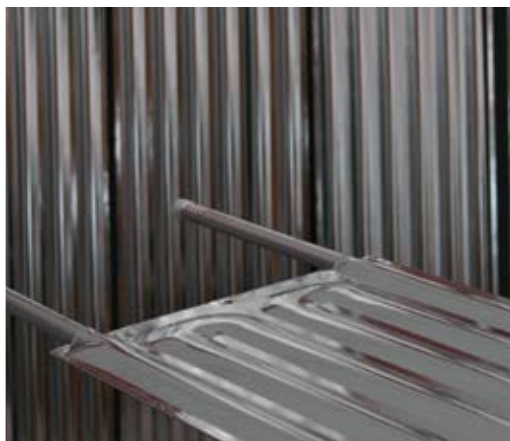
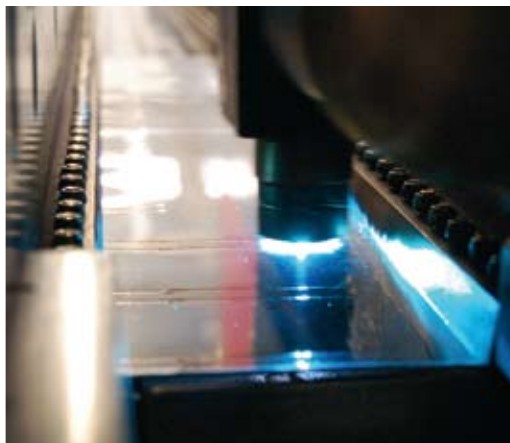
Piastre VSL - VSL Plates

Modello Model	Dimensioni Dimension		Int. attacchi Dist. between fittings	Superficie Surface	Lunghezza Circuito Circuit length	Peso Weight	Perdite di carico con acqua a 10° C Pressure drops with water at 10° C	
	L	B	A				G = 3000 l/h	G = 4500 l/h
	(mm)	(mm)	(mm)				(bar)	(bar)
7060	7000	570	460	8.06	56.0	65.0	0.85	1.75
6060	6000	570	460	6.91	48.0	55.8	0.75	1.55
5060	5000	570	460	5.76	40.0	46.6	0.65	1.30
4560	4500	570	460	5.18	36.0	42.0	0.60	1.20
4060	4000	570	460	4.61	32.0	37.4	0.55	1.10
7050	7000	470	380	6.65	42.0	53.7	0.65	1.35
6050	6000	470	380	5.70	36.0	46.1	0.55	1.15
5050	5000	470	380	4.75	30.0	38.5	0.50	1.00
4550	4500	470	380	4.28	27.0	34.7	0.45	0.90
4050	4000	470	380	3.80	24.0	30.9	0.40	0.85
7040	7000	370	290	5.25	42.0	42.5	0.65	1.35
6040	6000	370	290	4.50	36.0	36.5	0.55	1.15
5040	5000	370	290	3.75	30.0	30.5	0.50	1.00
4540	4500	370	290	3.38	27.0	27.5	0.45	0.90
4040	4000	370	290	3.00	24.0	24.5	0.40	0.85
7030	7000	270	210	3.81	28.0	31.0	0.45	0.90
6030	6000	270	210	3.26	24.0	26.7	0.40	0.80
5030	5000	270	210	2.72	20.0	22.3	0.35	0.70
4530	4500	270	210	2.45	18.0	20.1	0.30	0.65
4030	4000	270	210	2.18	16.0	18.0	0.30	0.55

Il fluido refrigerante fluisce in un unico circuito in serie con canali di sezione 615 mm². Il materiale può essere AISI 304 o AISI 316L con finitura lucidata elettrochimicamente. Lo spessore delle lamiere è di 1,0 mm. Gli attacchi sono costituiti da tronchetti lisci di lunghezza 100 mm sempre in AISI 304 o AISI 316L da 1"; a richiesta è possibile avere gli attacchi filettati oppure modificati per collegare due o più piastre in serie. Le piastre, sottoposte a prova idraulica di 8 bar, sono progettate per funzionamento con acqua o acqua e glicole.

The flow of the cooling medium is in series into a single circuit with channels whose section is 615 mm². The construction material is AISI 304 or AISI 316L, electrochemically polished. Thickness of the steel sheet is 1,0 mm. The fittings, in AISI 304 or AISI 316L, are 1" smooth pipes, 100 mm length where it is possible to have them threaded upon request or modified in order to connect two or more plates in series. The plates are tested at 8 bar and are designed to work with water or water/glycole solutions.



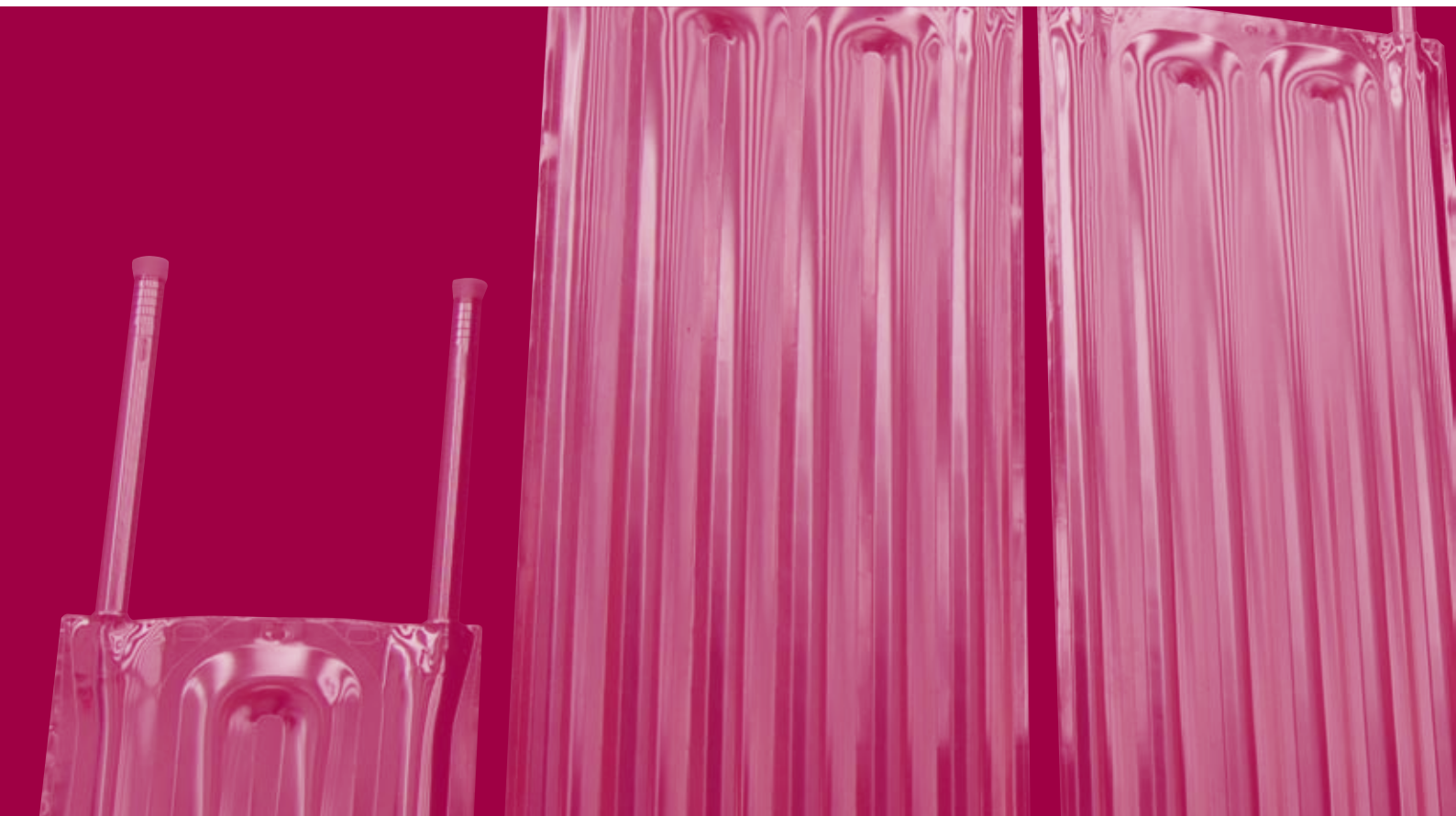


FIC può vantare una pluridecennale esperienza nella produzione di piastre per il controllo della fermentazione del vino, vendute in numero superiore ai centomila pezzi. Questo fa di FIC il market leader di questo settore a livello globale. Oltre ai mercati del centro Europa e del Mediterraneo, FIC esporta anche in America, Australia, Nuova Zelanda e Sud Africa con una presenza a livello mondiale nel settore enologia.

La certificazione ISO 9001:2000 è una fondamentale garanzia che FIC presenta al cliente per il pieno rispetto di tutti gli aspetti qualitativi aziendali.

The experience of FIC as producer of plates for the fermentation control, lasts tenth of years during which the number of pieces sold exceeds hundred thousand. These data make FIC the global market leader of this field. FIC is present with its plates in central Europe and the Mediterranean countries and its export activity is now growing to the direction of American countries, Australia, New Zealand and South Africa, thus establishing the FIC's presence in the oenology field at a global level.

The ISO 9001:2000 is a fundamental guarantee that FIC gives to its customers for the full compliance of the company's quality references.



REV.0



HEAT EXCHANGE MASTERY



FIC s.p.a

Via Trivulzia, 54

23020 Mese (Sondrio) Italy

Uff. Commerciale (sales office):

Tel. +39 0343 43103

fax +39 0343 41339

Stab. Amm. (Factory - Head Office):

Tel. +39 0343 41051

fax +39 0343 41304

e.mail: fic@fic.com

<http://www.fic.com>

